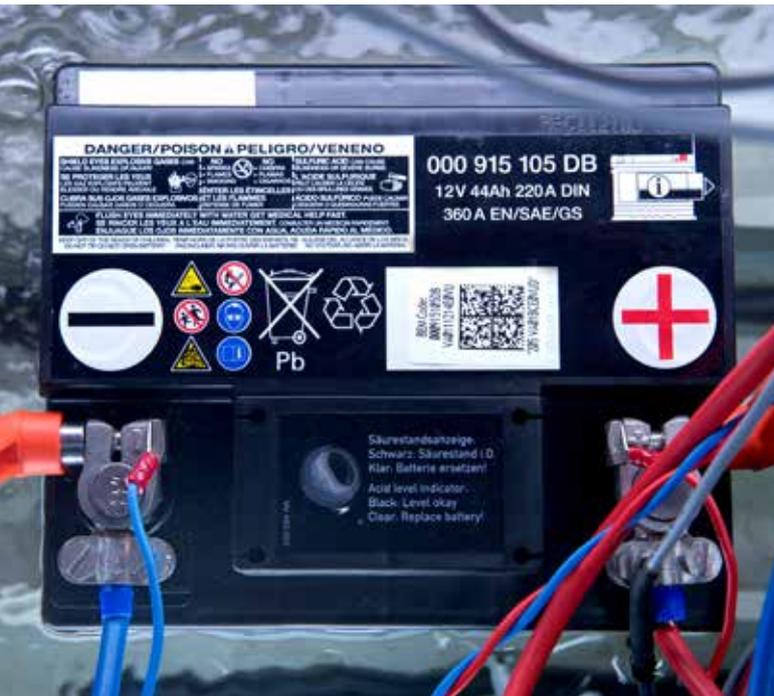




**SICHERE ENERGIE –
IMMER, ÜBERALL, UNBEGRENZT**

Historie	5
Qualität	10
USV-Anlagen	12
Stromerzeuger	14
Stromversorgungsanlagen	16
Sicherheitslichtanlagen	18
Stationäre Batterieanlagen	20
Antriebsbatterien	22
Batterieladegeräte	23
Batterieprüflabor	24
Sonderladetechnik	26
Service	27
Miet-Energie	31
Industrielle Anwendung	32
Engineering / Effizienzsteigerung	33
Battery Care Station	34

AKKUTEAM – IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER



Unsere Kernkompetenzen bilden sich aus Projektierung, Vertrieb und Instandhaltung von stationären und mobilen Batteriesystemen und Energiespeichern, statischen unterbrechungsfreien Stromversorgungsanlagen, Sicherheitslichtsystemen und Stromerzeugern.

akkuteam ist ein **Fachanbieter für Batterie- und Ersatzstromtechnik**. Wir sorgen für **netzunabhängige elektrische Energieversorgung** im mobilen und im stationären Bereich.



**LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG,
WACHSENDES WISSEN UND
ERSTKLASSIGE PRODUKTE.**



Mit akkuteam als Partner sichern Sie sich langjährige Erfahrung, wachsendes Wissen, Innovationsbereitschaft, erstklassige Produkte und Serviceleistungen für Ihre Energieversorgung sowie **Qualität auf höchstem Niveau.**



Wir sind ein inhabergeführtes, mittelständisches Familienunternehmen. Mittlerweile blickt unsere GmbH auf eine **20-jährige Firmenhistorie** zurück, die stets von starkem Wachstum geprägt war. Mit **über 60 Mitarbeitern** erwirtschaften wir an **2 Standorten** in Südniedersachsen aktuell **ca. 7 Mio. € Umsatz pro Jahr** mit einem bundesweiten Aktionsradius sowie global im Automotive Sektor.

HISTORIE



1997

Anfang 1997 wurde die **akkuteam Batterievertrieb GmbH** als Fachanbieter für Antriebsbatterien und stationäre Batteriesysteme **gegründet**. Neben Vertrieb und kundenspezifischer Projektierung leisteten wir von Beginn an qualifizierten Service für unsere Produkte – und das 24 Stunden am Tag. Der kompetente Mitarbeiterstamm wuchs stetig, mit zunehmendem Umsatz.

2000

Bereits drei Jahre nach der Gründung entwickelten wir eigenständig **PKW-Batterie-Ladesysteme für die Volkswagen Group**. Heute sind wir **einer der größten Zulieferer** in diesem Segment und rüsten weltweit die Werkstätten von Autohäusern der Marken Volkswagen, AUDI, Škoda und SEAT aus. Als zusätzliche Dienstleistung bieten wir **Instandsetzung und technische Anwenderberatung** für diese Ladegeräte an.

HISTORIE

Über **Stationäre Batterieprojekte** sammelten wir zeitgleich immer mehr Erfahrung in den Bereichen **Unterbrechungsfreie Stromversorgung, Sicherheitslichtanlagen** und **Stromerzeuger**. Das eröffnete uns die Möglichkeit unser Portfolio schon sehr früh um diese Fachgebiete zu erweitern. Gegenwärtig verbauen wir mehr als 1 Megawatt USV-Leistung pro Jahr. Die Stromerzeuger unserer Projekte erreichen dabei Leistungsgrößen von bis zu 3 Megawatt.



2007

Aufgrund der **Kompetenzerweiterung** um die Geschäftsfelder **Unterbrechungsfreie Stromversorgung, Sicherheitslichtanlagen** und **Stromerzeuger**, änderten wir unseren Firmennamen Mitte 2007 von akkuteam Batterieertrieb GmbH in **akkuteam Energietechnik GmbH**. Trotz Namensänderung blieb die ursprüngliche Firmenkonstellation bestehen. So ist Firmengründer Norbert Engel verantwortlicher Geschäftsführer und alleiniger Gesellschafter. Denn neben einigen strategischen Allianzen, die wir mit Zulieferern, Produktentwicklern und Technischen Universitäten aufrechterhalten, waren wir schon seit jeher bestrebt, das Unternehmen eigenständig und unabhängig wachsen zu lassen.

2010

Die langfristige Ausrichtung der Unternehmensentwicklung konzentrierte sich stets auf einen Ausbau und die **effektive Verknüpfung unserer Fachkompetenzen** im Bereich der Batterie- und Ersatzstromtechnik. So haben wir im Jahr 2010 unsere **Battery Care Station (BCS)** – eine **Nachladestation für Batterien aus Übersee-Importen** in Seesen in Betrieb genommen. Batterien, die aufgrund der langen Reise in ihrer Spannung abgesunken sind werden hier auf ihrem Transportweg vom Hersteller zum finalen Einsatzort nachgeladen. Zwecks Optimierung der logistischen Anbindung dieser Dienstleistung an die Prozesse der Endkunden aus der Automobilindustrie haben wir den Standort Seesen an der A7 gezielt gewählt.



2011

Mit dem Bau und der Inbetriebnahme eines eigenen **hochmodernen Batterieprüflabors** am Firmenstandort in Herzberg erfolgte 2011 die weitere **Fokussierung auf die Kernkompetenzen des Unternehmens**.

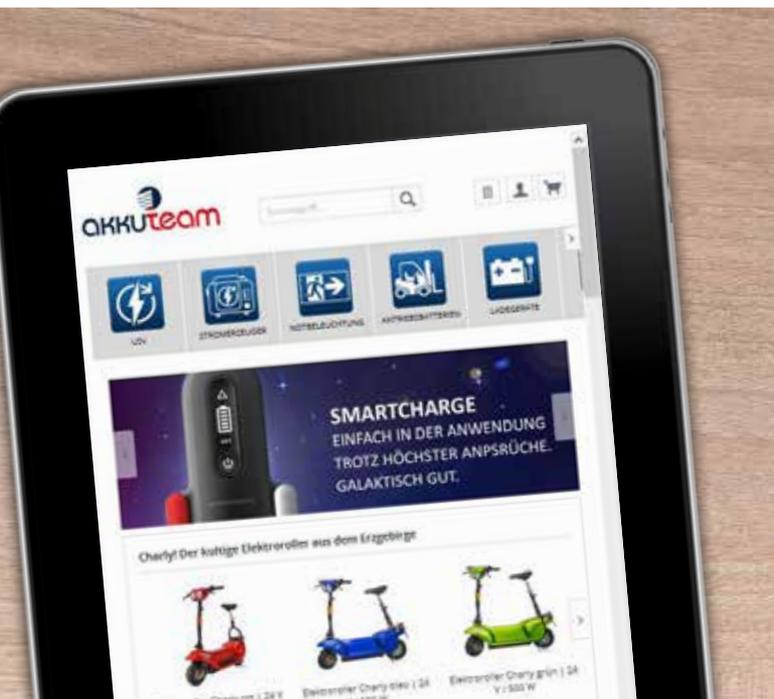
HISTORIE



Unser Prüflabor entspricht den **neuesten technischen Standards** und ist mit seinem Equipment der Ausrüstung des Prüflabors der Volkswagen Forschung und Entwicklung, unserem größten Laborkunden, angepasst. Durch seine gesicherte Stromversorgung ist unser **Labor einzigartig in Europa**. Batterien aus aller Welt werden hier auf ihre Leistungsfähigkeit untersucht.

2015

Die Zahl der Batteriehersteller aus Übersee, die den deutschen Markt erobern und ihre Waren zumeist auf dem Seeweg nach Europa transportieren, wächst. Um dem erhöhten Bedarf an Ladeplätzen gerecht zu werden, haben wir die **Leistungsfähigkeit unserer Battery Care Station Anfang 2015 um das Vierfache gesteigert**. Diese Erweiterung ermöglicht es uns bis zu 5.000 Starterbatterien pro Tag nachzuladen und zu versenden. Mit dieser Investition sind wir nun auch für die steigende Nachfrage in diesem Geschäftsfeld gewappnet.



**KUNDENZUFRIEDENHEIT
IST UNSER HÖCHSTES GUT.**

2016

Seit mehr als zwei Jahrzehnten ist akkuteam Ihr kompetenter und flexibler Partner für Batterie- und Ersatzstromtechnik. Wir bieten innovative Produkte und einen ausgezeichneten Service. Als modernes Unternehmen haben wir die **Zukunft stets fest im Blick** und sind jederzeit bereit für Veränderungen. So startete akkuteam mit einem **neuen frischen Erscheinungsbild** und einem **neuen modernen Internetauftritt** in das Jahr 2016.



Maurice, Yasmin, Marlon und Norbert Engel

Als Familienunternehmen setzen wir auf Werte wie **Vertrauen, Verantwortung, Respekt, Leistung** und **Transparenz** sowie auf flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege.

QUALITÄT

Es ist **unser Bestreben**, unseren Kunden **Qualität auf höchstem Niveau** zu bieten, die eigene Kompetenz stets auszubauen, Optimierungspotenziale zu erkennen und zu nutzen.



Aus diesem Grund haben wir **im Jahr 2011** das Qualitätsmanagement von akkuteam einer **Zertifizierung nach DIN ISO 9001** unterzogen. Mit der DQS als zertifizierende Institution haben wir einen kompetenten Partner gefunden, der uns nach einer intensiven Vorbereitungsphase unsere **Konformität mit der DIN ISO 9001:2015 bestätigen** kann. **Auch die Battery Care Station ist gemäß der allgemeinen Forderungen an Qualitätsmanagement-Systeme der Automobilindustrie (ISO/TS 16949:2009) geprüft.** Mit den erlangten Zertifikaten bleibt die Prozessentwicklung bei akkuteam nicht auf dem vorhandenen Level stehen, sondern wird vehement vorangetrieben.

WIR HABEN DIE ZUKUNFT STETS FEST IM BLICK

Als **innovatives Unternehmen** gehen wir mit der Zeit und entwickeln Produkte, die speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind und Sie in Ihren Abläufen sowie Prozessen unterstützen.



Wir sind offen und startklar für neue Entwicklungen und Technologien. Mit dem **Blick für die Zukunft** engagieren wir uns beispielsweise auf dem Gebiet der Elektromobilität.

USV-ANLAGEN – ALLZEIT FÜR SIE EINSATZBEREIT

USV – Unterbrechungsfreie
Stromversorgung

**Sichern Sie sich Ihre
Stromversorgung** auch
bei unsicherer Netzver-
sorgung wie Spannungs-
schwankungen, kurzen
Unterbrechungen oder
dem totalen Stromausfall
**mit einer USV-Anlage
von akuteam.**



Statische USV-Anlagen von akuteam stellen in einem **Leistungsbereich von 400 VA bis 6.400 kVA** sicher, dass alle angeschlossenen Verbraucher bei Netzausfall unterbrechungsfrei Energie beziehen, bis das reguläre Netz die Versorgung wieder aufgenommen hat oder die Verbrauchersysteme geregelt abgeschaltet sind.



Neben der **Absicherung von IT-Systemen** sind wir **Spezialist für die Versorgung kompletter Produktionsanlagen, Prozesstechnik und motorischer Antriebe**. Netzwerk-anbindung, Shut-Down-Software, Fernsteuerung und globale Gerätevisualisierung sind technischer Standard bei akkuteam-Produkten. Modernste Leistungselektronik mit höchstem Wirkungsgrad finden ihren selbstverständlichen Einsatz.



Routiniert ermitteln wir Leistungsbedarf, Autonomiezeit, Montage und Aufstellungsort. **Die Projektierung erfolgt garantiert individuell zur Optimierung Ihrer Anwendung.** Für Ihre unterbrechungsfreie Stromversorgung garantieren wir Ihnen **ständig verfügbaren Service**: rund um die Uhr, an allen Tagen im Jahr, mit eigenem Personal, bundesweit.

STROMERZEUGER – MOBILE KRAFTWERKE FÜR HÖCHSTE UNABHÄNGIGKEIT



Stromerzeuger in Kombination mit einer USV-Anlage stellen sicher, dass Ihre Versorger **unterbrechungsfrei und unbegrenzt mit elektrischer Energie versorgt** sind.



Ihr individueller Anwendungsbereich wird bestimmt von der Gebrauchsumgebung und dem **Leistungsbedarf**, den **akkuteam von 1 bis 3.000 kVA versorgen** kann.

LEISTUNGSBEREICHE



Leistungsbereich von 1 bis 23 kVA

Zu unseren Anwendern zählen Hand- und Heimwerker sowie die Landwirtschaft. Neben einfachen, robusten Geräten bekommen unsere Kunden schallisolierte Versionen, kurzschlussfeste Schweißstromerzeuger und stationäre Generatoren mit selbsttätig anlaufender Notstromautomatik. Für benzin- und dieselpetriebene Motoren setzen wir auf Qualitätshersteller wie Honda, Yanmar und Hatz.



Leistungsbereich von 15 bis 590 kVA

Industrielle Generatoren, für das Aufstellen in Maschinenräumen oder im Außenbereich konzipiert, sind in schallgedämmter Ausführung grundsätzlich mobil einsetzbar. Auslaufsichere Grundrahmen, Mietpark-Kit, abschließbare Türen und Straßenfahrwerk erweitern das Mobilitätsprogramm. Stationäre Anwendungen sind mit Notstromautomatik, Motorvorwärmung, Netzumschalteneinrichtungen und externen Kraftstofftanks verfügbar. Dieselmotoren von Deutz und Volvo sind die Top Antriebs-Zulieferer.



Leistungsbereich von 600 bis 3.000 kVA

In enger Zusammenarbeit mit zwei erfahrenen deutschen Anlagenherstellern setzen wir Projekte dieser Leistungsgröße stets bedarfsgenau und kundenspezifisch um. Neben der klassischen Notstromautomatik bieten wir Ihnen Netzsynchrobetrieb und Lastspitzenübernahme. Die Motorentechnik mit bis zu 20 Zylindern liefern meist MTU und MAN.

STROMVERSORGUNGSANLAGEN – IHRE GARANTIE FÜR EINE SICHERE VERSORGUNG



In weiten Bereichen der Industrie und des öffentlichen Lebens sind **batteriegestützte Stromversorgungsanlagen**, die bei Ausfall des allgemeinen Netzes die Versorgung übernehmen, **eine Basis für absolute Sicherheit**.

In diesen Anwendungsgebieten spielt die Ausfallsicherheit eine große Rolle. Daher hat akkuteam eine **breite Produktpalette** im Programm, **um den ganzen Sicherheitsbereich der Energieversorgung abzudecken**.

Wir bieten die komplette Anlagentechnik mit

- Gleichrichtern
- Wechselrichtern
- DC/DC-Wandlern und AC/DC-Verteilungen

Die Produkte halten die entsprechenden Normen ein und sichern höchstes Qualitätsniveau. **Durch unser flexibles Konzept sind kundenspezifische Lösungen verlässlich zu realisieren.**



Die **Sicherung der Stromversorgung für medizinische und technische Einrichtungen** ist eine Notwendigkeit, die dem Schutz des Lebens und der Sicherheit der Patienten dient. Für Krankenhäuser, Polikliniken und andere Einrichtungen mit entsprechender Zweckbestimmung ist im Wesentlichen die DIN VDE 0100 Teil 710 sowie die DIN VDE 0558-507 zu beachten. Bei Störung der allgemeinen Stromversorgung müssen die medizinisch-technischen Einrichtungen, die der Aufrechterhaltung des Krankenhausbetriebs dienen, aus einer Sicherheitsstromversorgung (BSV) betrieben werden.

BSV-Anlagen sind speziell für den Einsatz in Krankenhäusern und Arztpraxen konzipiert.

Anwendungsgebiete:

- Operationsleuchten / vergleichbare Leuchten
- Therapiegeräte
- Mess- und Analysegeräte
- elektrische Werkzeuge

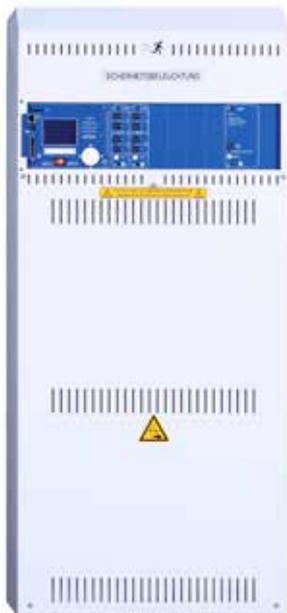


SICHERHEITSLICHTANLAGEN – GEHEN SIE AUF NUMMER SICHER

Es ist **gesetzlich vorgeschrieben**, in öffentlich zugänglichen Gebäuden und Versammlungsstätten sowie Arbeitsstätten und Krankenhäusern **Sicherheitslichtanlagen zu betreiben**.



So ist sichergestellt, dass bei Stromausfall und Brandgefahr der Fluchtweg über Rettungszeichenleuchten gezeigt wird und mit einer Mindestlichtstärke beleuchtet ist.



Für kleine Anwendungen kommen Rettungszeichenleuchten mit eingebauter Einzelbatterie zum Einsatz. Bei größeren Gebäuden gibt es eine Zentralbatterieanlage mit Steuereinheit. Hier werden alle Leuchten angeschlossen. akkuteam projiziert **Anlagen von der Kleinanwendung bis zu mehrstufigen Großanlagen**, von der Planung bis zur Inbetriebnahme.



Nutzen Sie den Service unserer **jährlichen, gesetzlich vorgeschriebenen Wartung mit Kapazitätsprobe**. Nach erfolgter Installation können wir Ihre Anlage detailgenau. So arbeiten wir **schnell, souverän und zuverlässig – für Ihre Sicherheit**.

STATIONÄRE BATTERIEANLAGEN – IHRE EFFIZIENTEN UND LEISTUNGSSTARKEN ENERGIESPEICHER



Um bei Netzausfall die **Funktion aller wichtigen Schalt- und Messeinrichtungen sicherzustellen**, konzipieren wir für Sie stationäre Batterieanlagen als Ersatzstromanlagen. Dieser Bereitschafts-Parallel Betrieb versorgt z. B. Hochspannungsschalter in Umschaltwerken, Schrankanlagen, Brandschutzeinrichtungen aber auch Uhrenanlagen und Messtechnik in der Wasserversorgung.

Sie bekommen für Ihre Einsätze das passende **Stromversorgungsgerät gemeinsam mit der einsatzspezifisch dimensionierten Batterieanlage**. Montage, Inbetriebnahme und Anwendereinweisung übernehmen akuteam-Monteur für Sie. Alle notwendigen Zertifikate und Berechtigungen haben wir erworben.



Erforderliche, jährliche Nachweise der Leistungsfähigkeit Ihrer Batterien erbringen wir bei Ihnen vor Ort. Hierfür führen wir eine Kapazitätsprobe nach Entladestromtabelle über Lastwiderstände durch. Mit dieser Dokumentation genügen Sie dem **Nachweis der Betriebssicherheit**.



Gemäß den jeweiligen Anwendungsbedingungen verbauen wir wartungsarme Batterien der Bautypen OGi, OPzS und GroE sowie wartungsfreie Typen der Gel- oder AGM-Technologie. So ermöglichen wir Ihnen **typenbezogene Gebrauchsdauer-Erwartungen von 5 bis 20 Jahren**. Batteriegestelle oder Schränke passen wir Ihrem Platzbedarf an.



ANTRIEBSBATTERIEN – SPEZIELLE LÖSUNGEN FÜR INTENSIVE EINSATZBEDINGUNGEN

Für Ihre innerbetriebliche Logistik benötigen Sie elektrisch angetriebene Flurförderzeuge. Besonders **intensive Einsatzbedingungen** wie Mehrschichtbetrieb oder Schwerlastein-
satz mit Fahrten über steile Rampen erfordern **spezielle Energielösungen**. Als Lösungsansatz bieten wir Ihnen Wechselbatterien und Kurzzeitladetechnik. akkuteam fertigt und liefert **Antriebsbatterien in einer Vielfalt von mehreren tausend Bauvarianten** als traditionelle Blei-Säure-Batterie oder als moderne Lithium-Ionen-Batterie.

Die Normspannungen 24, 48 und 80 Volt bauen wir mit Kapazitäten von bis zu 1.550 Amperestunden. Auch andere Batterietypen können wir nach Ihrem Wunsch passgenau fertigen.



Ersatzteile und Equipment für Ihre Antriebsbatterien bekommen Sie vom Profi: **vom Batteriestecker bis zum Managementsystem für Großladestationen**. Wir beraten Sie gerne über die technischen Möglichkeiten zur Optimierung Ihres Einsatzes, erstellen Verbrauchsanalysen und Kapazitätsproben.



BATTERIELADEGERÄTE – KOMPAKTE POWER FÜR IHRE BATTERIEN



Zur Nutzung Ihrer Antriebsbatterie benötigen Sie ein passendes Ladegerät. Die Auslegung der Leistungsgröße und der Gerätetechnik ist entscheidend für die Gebrauchsdauererwartung der Batterie und die Betriebskosten des Ladegerätes.

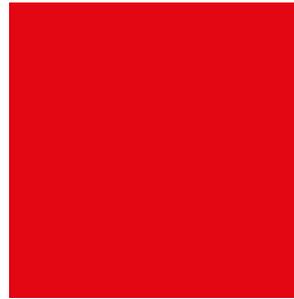
Selbst **kostengünstige Ladegeräte in konventioneller 50-Hz-Technologie** tragen heute mit **intelligenter Steuerung** erheblich zur schonenden, Gebrauchsdauer optimierten Ladung bei. **Unterschiedliche Ladekennlinien** und **Sonderfunktionen** runden den Anwendungsbedarf besonders für Schwerlast- und Mehrschichteinsätze ab. **Modernste Geräteversionen mit Hochfrequenzwandler auf Basis von Inverter-Technologie reduzieren die Baugröße** immens und **erhöhen die Leistung**. Zudem erzielen diese mit einem Wirkungsgrad von 96 Prozent eine **Stromaufnahme-Einsparung um beachtliche 25 Prozent** gegenüber den 50-Hz-Geräten.



**DER EFFIZIENTE KRAFT-
SPENDER – REGENERIERT
IHRE ENERGIEN**

Neben Traktionsladetechnik bieten wir Ihnen ebenfalls **hocheffiziente Ladegeräte für Starterbatterien**. Ob zur Absicherung des Energiebedarfs bei stromintensiven Arbeiten am Bordnetz, für die Fahrzeugbereitstellung oder als Bordnetzstützung von Ausstellungsfahrzeugen, **wir finden das passende Ladegerät in unserem Sortiment** oder **konzipieren speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Modelle**.

BATTERIEPRÜFLABOR – EXAKTE PRÜFERGEBNISSE FÜR ERSTKLASSIGE QUALITÄT



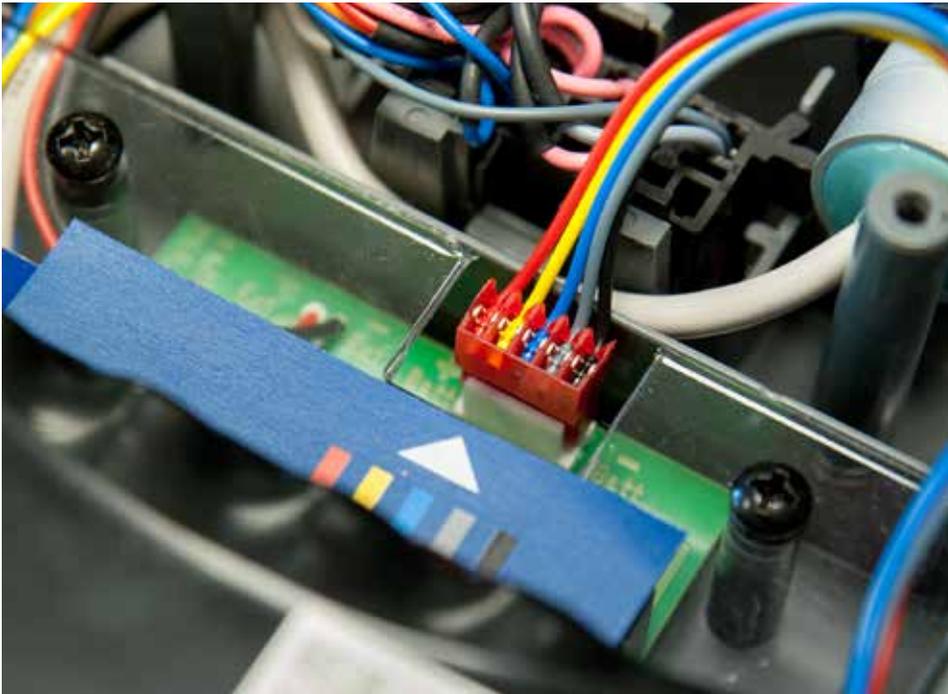
Das im Jahr 2010 errichtete akkuteam Batterieprüflabor entspricht den **neuesten technischen Standards**. Zudem ist es mit einer **Hochsicherheitsstromversorgung** ausgestattet, die **in Europa einmalig** ist. So können wir Ihnen auch bei eventuellen Stromausfällen exakte Prüfergebnisse garantieren. In unserer Prüfeinrichtung sind **derzeit 47 Prüfkreise im Einsatz**.

Um für einen erhöhten Prüfbedarf gewappnet zu sein, ist die Infrastruktur unseres Labors bereits auf eine **Steigerung der Leistungsfähigkeit auf dann 90 Prüfkreise ausgelegt**. Weiterhin werden wir mittelfristig auch Leistungstests für Antriebsbatterien von Hybrid- und Elektrofahrzeugen mit Lithium-Ionen-Technologie in unserem Prüflabor durchführen können.



Wir passen unser Prüflabor regelmäßig den neuesten technischen Standards an, damit wir für Ihre individuellen Anforderungen stets bestens gerüstet sind. Wir leisten alle Prüfprozesse der Batterieanalytik nach den **nationalen (DIN) und internationalen Vorgaben, werks- und konzernerzogenen Normen** wie der Volkswagen-Konzern-Prüfnorm VW75073 (08/2017) sowie **kundenspezifischen Rahmenbedingungen**.

SONDERLADETECHNIK – INDIVIDUELLE LADETECHNIK FÜR HÖCHSTE LEISTUNGEN



akkuteam entwickelt und fertigt **kundenspezifische Sonderladetechnik** für Starter-, Traktions- oder Stationäranwendungen. Ob projektbezogene Einzelanfertigung oder als OEM-Großserie. **Die Ausführung wird speziell nach Kundenwunsch projektiert.** Ob auf offener Montageplatte oder im hochwertigen Design-Gehäuse – wir stellen uns Ihrer Aufgabe. **Lösungen finden wir garantiert!**

Mit unserer Sparte Sonderladetechnik entwickeln wir spezielle Batterieladegeräte für die Werkstattbereiche der Automobilhersteller. **Für den Volkswagen Konzern sind wir in diesem Segment seit mehr als 15 Jahren global der bedeutendste Zulieferer.**



ERSTKLASSIGER SERVICE – ZU JEDER ZEIT!



Wir bedienen mit unseren Produkten eine elektrische Leistungsbandbreite von wenigen Watt bis hin zu mehreren Megawatt. Unser Produktportfolio runden wir durch ein **qualifiziertes Dienstleistungsangebot** ab. Mit rund 25 technischen Mitarbeitern und Monteuren wickeln wir alle für unsere Produktbereiche erforderlichen Montage-, Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten ab.

24/7

SERVICE

IM STÖRUNGSFALL STEHEN
WIR BUNDESWEIT INNERHALB
WENIGER STUNDEN BEREIT.

SERVICE



Unser Leistungsangebot für **USV-Technik** umfasst alle vom Hersteller vorgeschriebenen Wartungsroutinen und geht bis zur verbraucherunabhängigen Kapazitätsprobe der Batterieanlagen. Wir warten jährlich mehr als 100 USV-Anlagen mit einem Leistungsvolumen von über 5 Megawatt.



Stromerzeuger erhalten von uns die notwendige Wartung der Dieselmachine und des Generators gemäß Wartungsplan des Herstellers. Alle Maschinenzustände werden simuliert und geprüft.

SERVICE



Im Leistungsumfang der Wartung von **stationären Batterieanlagen** ist eine Kapazitätsprobe nach Entladestromtabelle des Herstellers enthalten, womit Sie neben den Routinewartungsarbeiten eine verbindliche Angabe der Leistungsfähigkeit Ihrer Batterie erhalten. Bei kritischen Anwendungen können wir für die Zeit der Kapazitätsprobe eine mitgebrachte Ersatzbatterie zum Verbraucher schalten.

Mit der Wartung der **Sicherheitslichtanlagen** prüfen wir neben den Leistungs- und Schaltfunktionen des Stromversorgungsgerätes auch die Batterieanlage mit einer Kapazitätsprobe über die vorgeschriebene Mindestautonomiezeit. akkuteam-Kunden erfüllen damit die gesetzliche jährliche Prüfpflicht.



Für **Antriebsbatterien** bieten wir neben der jederzeit verfügbaren Instandsetzung von Verschleiß- und Gewaltschäden ein Wartungspaket mit Oberflächenreinigung gemäß Prüfungsverpflichtung der DGUV V3 an. Diesen Leistungsumfang erbringen unsere Monteure jährlich an mehr als 10.000 Antriebsbatterien. Oft genutzt wird die 12-monatige Mobilitätsgarantie. Profitieren Sie von unserem professionellen Know-how.



Vorher

Nachher

Die **Traktionsladegeräte** unterliegen als elektrisches Betriebsmittel der gesetzlich vorgeschriebenen Berührungsschutzprüfung nach VDE 0701-0702 im Rahmen der DGUV V3. Mit unserem Wartungspaket für Ladegeräte erhalten Sie neben der Geräteüberprüfung und Reinigung ein Protokoll mit Angabe des gemessenen Isolationswiderstandes. Damit erfüllen Sie Ihre gesetzliche Prüfpflicht.

MIET-ENERGIE – ES GIBT VIELE GRÜNDE, ENERGIE ZU MIETEN

Mieten Sie doch einfach elektrische Energie. Egal, ob **wenige Tage oder mehrere Monate:** akkuteam vermietet, abgestimmt auf Ihren Bedarf, Unterbrechungsfreie Stromversorgungsanlagen, Stromerzeuger, Antriebsbatterien und Ladegeräte. Wir machen jeden Leistungsbedarf für Sie möglich, so können Sie für den Saisonbetrieb eine zweite Batterie für Ihren Stapler bekommen oder einem besonders kritischen Produktionsprozess eine USV-Anlage vorschalten. **Machen Sie Ihre Anwendungsbedingungen sicher und unabhängig.**

Ein weiterer Einsatz für Miet-Energie kann es sein, wenn Sie bereits zum Ende des Abrechnungszeitraums Ihres Stromversorgers nah am Verbrauchslimit sind. Fangen Sie die Spitzen kurzfristig über einen Stromerzeuger ab. Generatoren mit Netzsynchrobetrieb ab 600 kVA Nennleistung können Sie bei uns genauso mieten, wie den tragbaren Generator für den Campingplatz.



Wir sind **Spezialisten für Ihre elektrische Energieversorgung.** Unsere technischen Lösungen garantieren Ihnen dass Sie Ihre elektrische Anwendung immer und unterbrechungsfrei betreiben können.

INDUSTRIELLE ANWENDUNG



Für Planung und Umsetzung von Großprojekten sind Sie bei akkuteam an der richtigen Adresse.

**RUMDUM BEDARFS-
GERECHTE MASSARBEIT.**

Nach dem Leistungstest auf einem Prüfstand und der Fertigstellung der Anlagenfundamente setzt ein Großkran den über 1.000 PS starken Dieselgenerator passgenau an den Aufstellort, wo er von akkuteam-Monteuren angeschlossen und in Betrieb genommen wird.



ENGINEERING – EFFIZIENZSTEIGERUNG FÜR SIE



Eine Batteriepool-Optimierung erfordert eine Ist- und Bedarfsanalyse. akkuteam bietet Ihnen diese fachbezogene **Strukturierung des aktuell vorhandenen Batterie- und Ladegerätebestandes** unter Berücksichtigung aller Einsatzrahmenbedingungen und **zeigt neben aktuellen Betriebskosten Defizite sowie mögliche Potentiale** auf, die sich effektivitätssteigernd und budgetmindernd auswirken.



Die Erstellung einer umfassenden Analyse zur Optimierung des Batteriepools für Flurförderzeuge gliedert sich in die Leistungsbereiche Fahrzeugpool, Ladeversorgung, Batteriepool, Handling und Instandhaltung. Alle **Ergebnisse** der vorgenannten Teilanalysen werden **detailliert in einem Gesamtbericht zusammengestellt**. Ziel ist es, eine **transparente Darstellung des Optimierungspotentials in Zahlen, Fakten, Abläufen und Kosten zu realisieren**. Der Bericht wird von akkuteam als Word- oder Excel-Dokument vorgelegt sowie persönlich vom Ersteller erläutert. Zudem werden entsprechend des abgeleiteten Optimierungspotentials Empfehlungen mit Bezugsquelle ausgesprochen.

BATTERY CARE STATION



Ein spezielles Dienstleistungssegment bedient unsere Battery Care Station, in der wir **Starterbatterien aus Übersee-Importen für die Automobilindustrie nachladen, auf Qualitätsmerkmale prüfen und termingenaue an die Produktionsstandorte der Automobilhersteller liefern.** Wir beliefern mehrere europäische Automobilwerke mit einer täglichen Liefermenge von bis zu 5.000 Starterbatterien.



Auch unverzollte Batterien verarbeiten wir uneingeschränkt, da unsere Battery Care Station **vom zuständigen Hauptzollamt als Zolllager zugelassen** ist.





Um Verfügbarkeitschwankungen aufgrund von Unregelmäßigkeiten im globalen Seefrachtverkehr auszugleichen, halten wir für unsere Kunden einen **Pufferbestand von bis zu 4 Wochenbedarfen** vor. Unser Lagerhaus stellt mit insgesamt 1.500 Palettenplätzen die dafür nötige Kapazität zur Verfügung. **Modernstes Equipment** garantiert eine **hohe Umschlagsleistung** und **präzise logistische Prozesse**.

Die **Nachladeprozesse sind programmgesteuert** und in ihren Parametern **durch unser Batterieprüflabor überwacht**. Elektronische Messdatenerfassung für Spannungswerte, Strombelastbarkeit und Dichtigkeitsprüfung der Batteriegehäuse gehören zu unserem Leistungsstandard.





akkuteam
Energietechnik GmbH

Theodor-Heuss-Straße 4
37412 Herzberg am Harz

info@akkuteam.de
www.akkuteam.de

Telefon: +49 55 21 / 99 81 - 0
Fax: +49 55 21 / 99 81 - 11